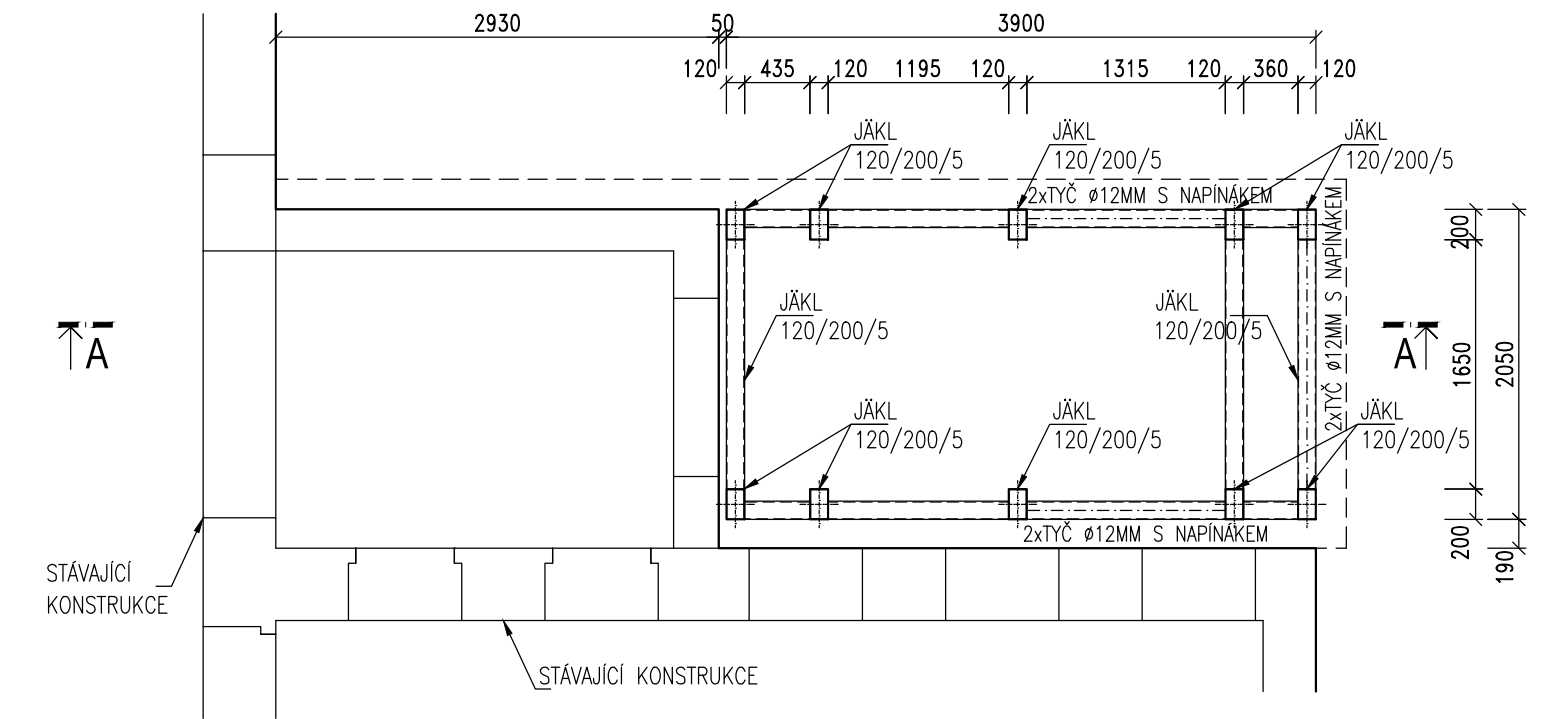
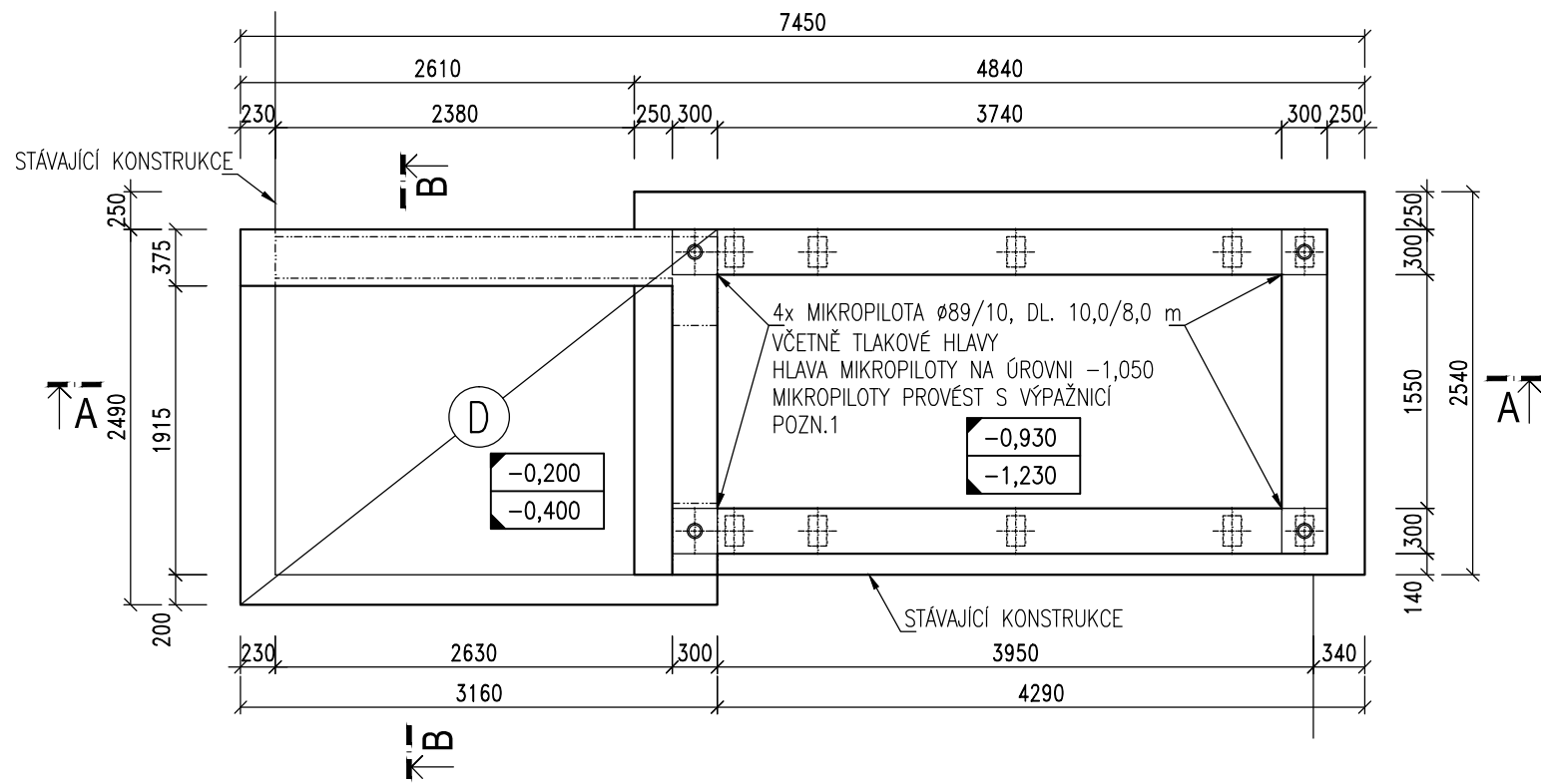


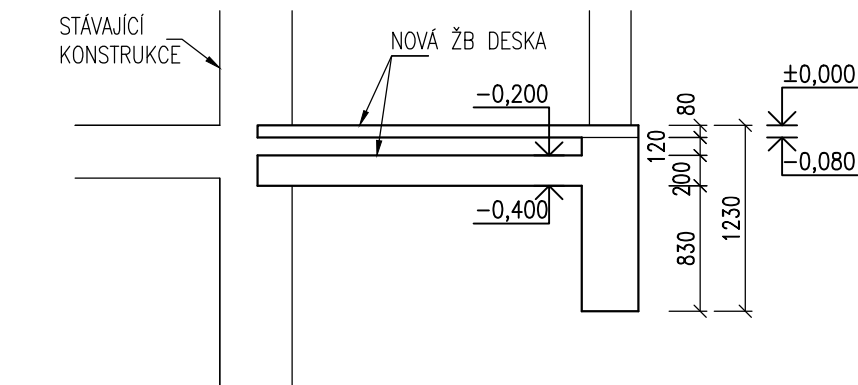
KONSTRUKCE VÝTAHOVÉ ŠACHTY  
PŮDORYS 1:50



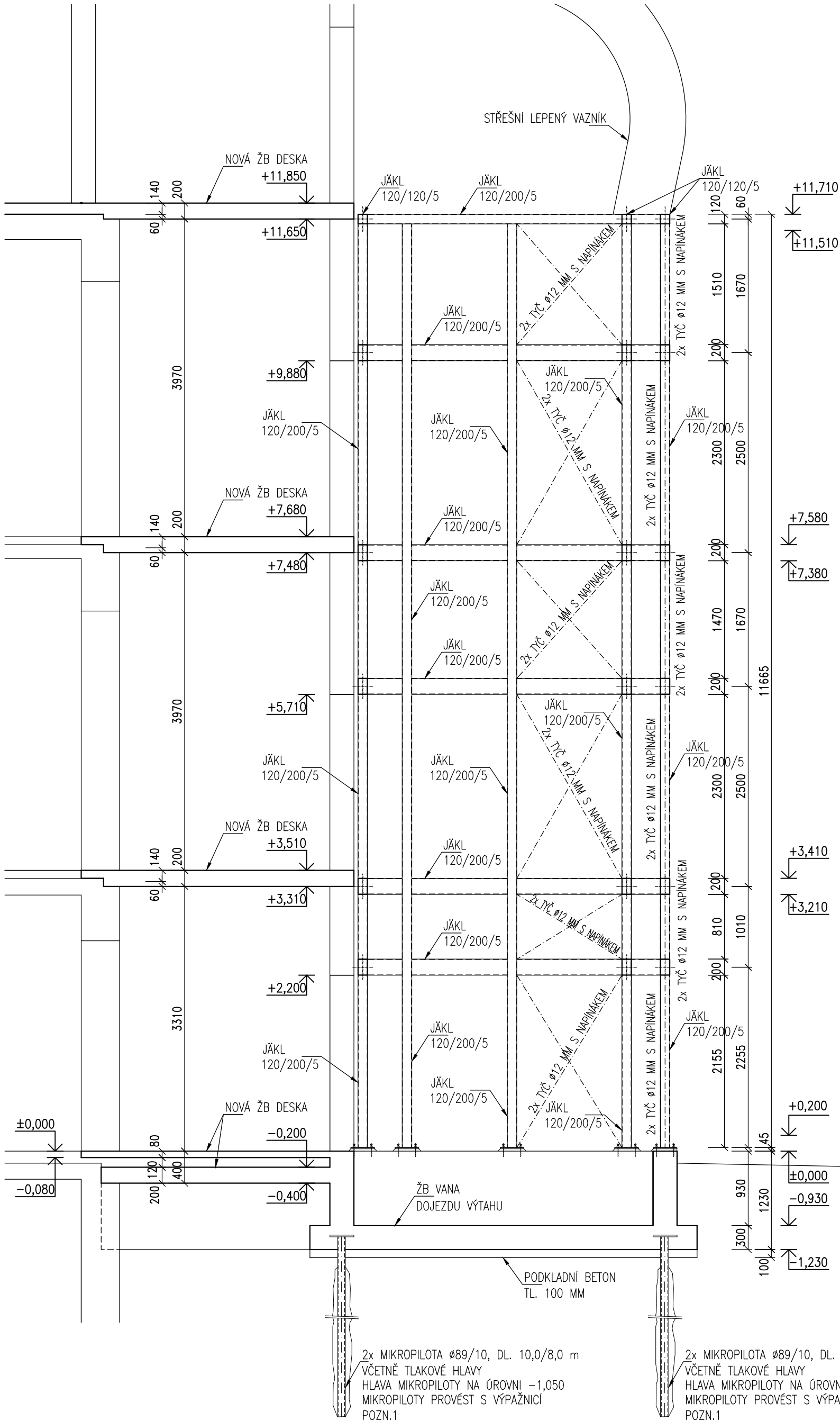
KONSTRUKCE DOJEZDU VÝTAHOVÉ ŠACHTY  
PŮDORYS 1:50



ŘEZ B-B  
1:50



ŘEZ A-A  
1:50



VÝKAZ OCELOVÝCH PROFILŮ

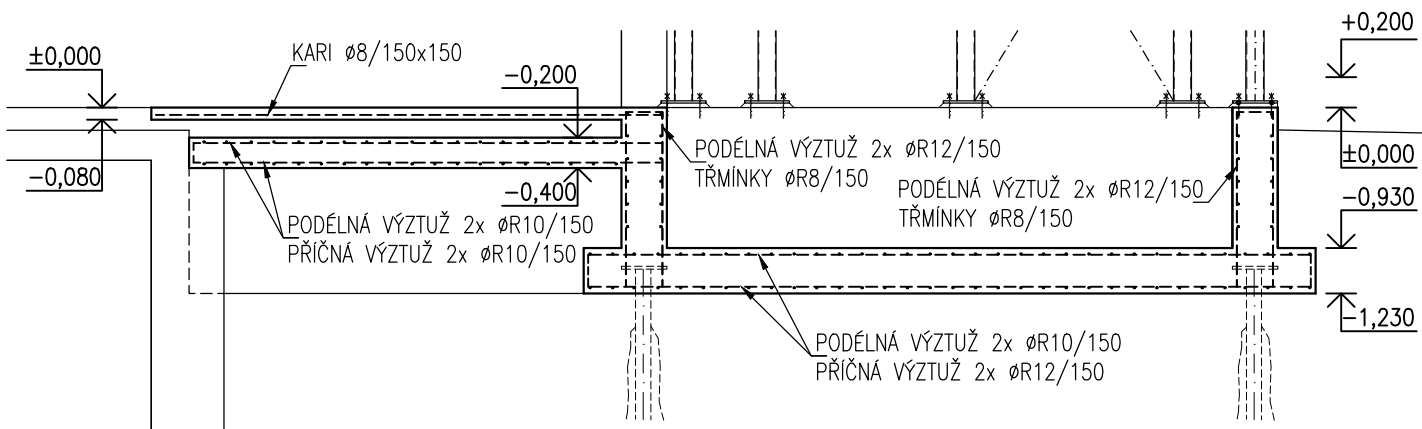
KS	NÁZEV	JEDNOTKOVÁ DĚLKA mm	CELKOVA DĚLKA m (m²)	JEDNOTKOVÁ HMOTNOST kg/m (m²)	JEDNOTKOVÁ PLOCHA m²/m	CELKOVA HMOTNOST kg	NÁTĚROVÁ PLOCHA m²	OZNAČENÍ
10	JÄKL 120/200/5	11545	115,45	23,09	0,62	2665,4	71,93	S 235
10	JÄKL 120/200/5	435	4,35	23,09	0,62	100,4	2,71	S 235
10	JÄKL 120/200/5	1195	11,95	23,09	0,62	275,9	7,44	S 235
10	JÄKL 120/200/5	1315	13,15	23,09	0,62	303,6	8,19	S 235
10	JÄKL 120/200/5	360	3,60	23,09	0,62	83,1	2,24	S 235
15	JÄKL 120/200/5	1650	24,75	23,09	0,62	571,4	15,42	S 235
2	JÄKL 120/200/5	3900	7,80	23,09	0,62	180,1	4,86	S 235
3	JÄKL 120/120/5	1650	4,95	16,98	0,46	84,0	2,29	S 235
4	TYČ Ø - 12	2525	10,10	0,89	0,04	9,0	0,38	S 235
4	TYČ Ø - 12	1545	6,18	0,89	0,04	5,5	0,23	S 235
4	TYČ Ø - 12	2650	10,60	0,89	0,04	9,4	0,40	S 235
4	TYČ Ø - 12	1970	7,88	0,89	0,04	7,0	0,30	S 235
4	TYČ Ø - 12	2650	10,60	0,89	0,04	9,4	0,40	S 235
4	TYČ Ø - 12	2000	8,00	0,89	0,04	7,1	0,30	S 235
2	TYČ Ø - 12	2715	5,43	0,89	0,04	4,8	0,20	S 235
2	TYČ Ø - 12	1840	3,68	0,89	0,04	3,3	0,14	S 235
4	TYČ Ø - 12	2830	11,32	0,89	0,04	10,0	0,43	S 235
2	TYČ Ø - 12	2210	4,42	0,89	0,04	3,9	0,17	S 235
2	TYČ Ø - 12	2240	4,48	0,89	0,04	4,0	0,17	S 235
10	PL 15 - 240	300	3,00	28,80	0,51	86,4	1,53	S 235
Celkem:						4423,7	119,73	
Drobný a spojovací materiál: 8,0%						353,9kg	9,58 m²	
Celkem hmotnost (nátěrová plocha) OK:						4777,6kg	129,31 m²	

VÝKAZ LEPENÝCH KOTEV

CHEMICKÁ KOTVA M16 – 40 ks  
– MINIMÁLNÍ ŮNOSNOST CHEMICKÉ KOTVY M16: N = 25,1 KN, V = 23,4 KN

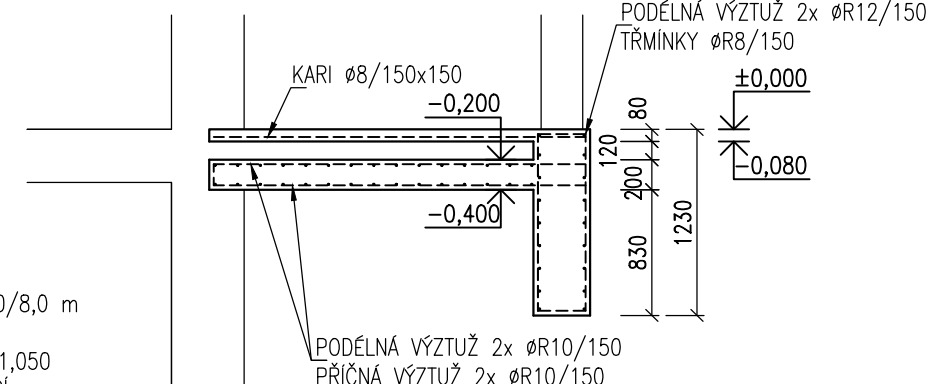
ŘEZ A-A

SCHEMA VÝZTUŽE  
1:50



ŘEZ B-B

SCHEMA VÝZTUŽE  
1:50



BETON C25/30-XC3-S3

NAVŘENO DLE ČSN EN 1992-1-1  
KRYTÍ 30 mm

OCEL B500 B


UVADĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LICI PRUTU.  
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU POLOMĚRY OHYBACÍCH TRNŮ,  
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min.  
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.  
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY.

OCEL S235

– VÝROBNÍ SKUPINA OK "B" DLE ČSN 73 2601, OTŘYSKAT NA STUPEŇ SA 2,5  
– SVARY OCELOVÝCH PRVKŮ PROVĚST NA PLNOU ŮNOSNOST PŘIPOJOVANÝCH ČÁSTÍ

POZNÁMKY

POZN.1 PŘED PROVÁDĚNÍM MIKROPILOT MUSÍ BÝT OVĚŘENA DOSTATEČNÁ ŮNOSNOST ZEMINY  
MINIMÁLNÍ ŮNOSNOST JEDNĚ MIKROPILOTY JE 250 kN  
– PŘED VÝROBOU OCELOVÝCH PRVKŮ JE NUTNÉ OVĚŘIT JEJICH ROZMĚRY NA STAVBĚ  
– NA OCELOVOU KONSTRUKCI MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA DÍLENSKÁ DOKUMENTACE  
– NEDILNOU SOUČÁSTÍ VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE JE TECHNICKÁ ZPRÁVA A STATICKÝ VÝPOČET

Hlavní inženýr projektu			Zodpovědný projektant			Vypracoval			<div> <b>HURYTA<sup>®</sup></b> STATIKA A PROJEKTOVÁNÍ STAVĚB BRNO, STAŘKOVÁ 557/18a tel.: +420 541420711 e-mail: huryta@huryta.cz</div>		
Ing. arch. David Titz			Ing. Ladislav Huryta			Ing. Josef Bíško					
Stavebník: Krajský úřad Jihomoravského kraje, Žerotínovo nám. 3/5, 602 00 Brno			Formát			8/A4					
Místo: Terezy Novákové 936/2, 621 00 Brno-Řečkovice			Datum			11/2014					
Název stavby: Modernizace přírodovědných učeben a laboratoří			Účel dokumentace			DPS					
			Číslo zakázky			1106/168					
Stavební objekt:			STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ								
Obsah			Měřítko			Číslo výkresu					
ZÁKLADY A KONSTRUKCE VÝTAHOVÉ ŠACHTY			1:50			D1.2.08					